



Unsere 100% baustellentauglichen E-Hand-Profis: klein, unverwüstlich und vielseitig einsetzbar



PICO 230



PICO 300 CEL PWS



E-Hand-Schweißen



WIG-Schweißen
Liftarc

HIGHLIGHTS

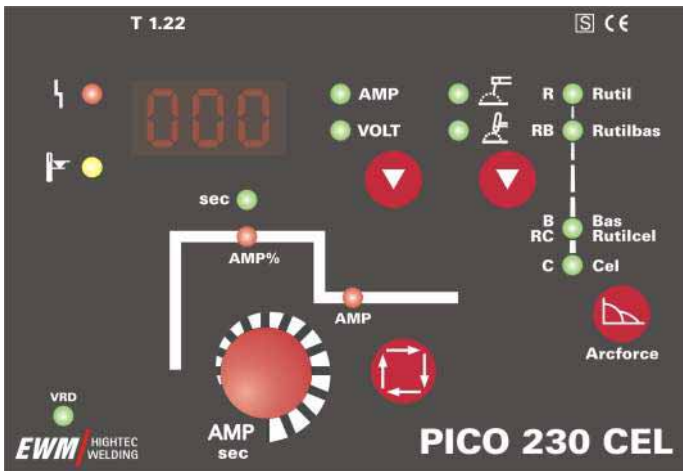
- 100 % baustellentauglich - optimiert für den harten Montageeinsatz durch verbesserte Gehäusekonstruktion für weniger Verschmutzungen im Gerät, sicheren Betrieb an langen Netzleitungen und am Generator
- PICO CEL - 100 % Fallnahtsicherheit beim Verschweißen von Cellulose Elektroden, besonders auch im unteren Leistungsbereich
- PICO 300 CEL PWS - überall und jederzeit die Polarität wählen, durch Polwendung am Gerät oder über Fernsteller direkt am Arbeitsplatz
- Reproduzierbare, sichere Zündung - automatisches Management entsprechend der verwendeten Elektrode, hohe Leerlaufspannung sowie stufenlose Einstellung von Hotstartstrom und -zeit
- Ausgezeichnete Schweißbeigenschaften - innovative Invertertechnik mit digitaler Regelung für einen stabilen Lichtbogen, gut beherrschbares Schweißbad, besseres und problemloseres Schweißen von kritischen Elektroden sowie Anpassungsmöglichkeit der Schweißkennlinie (Arcforcing) an alle Elektrodentypen
- Betriebssicher und zuverlässig - integrierte Temperaturwächter für Schutz gegen Überlastung, Platzierung der Elektronik im staubarmen Raum und unverwüstliches Metallgehäuse

ANWENDUNGSBEREICH

- Reparatur sowie Produktion von Maschinen, Anlagen, Bau- und Landmaschinen, Schienenfahrzeugen, Schiffen, Chemieanlagen, Kesseln, Behältern, Apparaten, Pipelines, Rohrleitungen, Gussbauteilen u.a.
- Umhüllte Elektroden (rutil, rutilbasisch, basisch, rutilcellulose, Cellulose)
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle, Nickelbasis- und Kupferlegierungen



EINFACHSTE BEDIENUNG MIT HÖCHSTEM KOMFORT



- Selbsterklärende Bedienungsoberfläche mit Einknopfbedienung
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter am digitalen Display
- Holdfunktion für einfaches Ablesen und problemlose Erfassung von Schweißstrom und -spannung nach dem Schweißen
- Serienmäßiger Fernstelleranschluss für Schweißstromeinstellung direkt am Arbeitsplatz

FUNKTIONEN, DIE DAS E-HAND-SCHWEISSEN PERFEKTIONIEREN!



HOTSTART

Vorteil: Sicheres Zünden und Wiederezündung der Elektrode zur Vermeidung von Bindefehlern (Kaltstellen), beste Qualität am Nahtanfang und bei Nahtansätzen (keine Überhöhung).



ANTISTICK

Vorteil: Kein Ausglühen der Elektrode. Klebt die Elektrode z. B. aufgrund von zu niedrigem Schweißstrom, wird auf Minimalstrom abgesenkt.



ARCFORCE

Vorteil: Optimale Schweißeigenschaften für alle Elektrodentypen, Vermeidung von Kurzschlüssen bei Elektroden mit grobtropfigem Werkstoffübergang.



PWS Polwendeschalter
(nur PICO 300 CEL PWS)

Vorteil: Flexibler Polaritätswechsel direkt am Schweißarbeitsplatz.

TECHNISCHE DATEN

CE IP23 S IEC/EN 60974 EN 50199 PC CB

Schweißgerät	PICO 230; 230 CEL	PICO 300; 300 CEL	PICO 300 CEL PWS
Einstellbereich Schweißstrom	10 A-230 A	10 A-300 A	10 A-300 A
Einschaltdauer bei 40 °C Umgebungstemperatur			
35 % ED	-	300A	300A
40 % ED	230A	-	-
50 % ED	-	-	-
55 % ED	-	-	-
60 % ED	200A	260A	260A
100 % ED	150A	200A	200A
Leerlaufspannung	99V	99V	99V
Leerlaufspannung VRD (Option)	20V	20V	20V
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (+20 % - -25 %) / 3 x 415 V (+15 % - -25 %)		
Netzfrequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Netzsicherung (Schmelzsicherung träge)	3 x 16 A	3 x 16 A	3 x 16 A
Max. Anschlussleistung	10,1 kVA	14,3 kVA	14,3 kVA
Empf. Generatorleistung	13,7 kVA	19,3 kVA	19,3 kVA
Maße L x B x H [mm]	490 x 186 x 350	490 x 186 x 350	490 x 186 x 445
Gewicht ca.	16,5 kg	16,5 kg	23,5 kg