

# TransSteel 2200c MP

## Multiprozessfähiges, kompaktes Schweißgerät

PAKET-NR. 5  
**2.175 €**  
ZZGL. MWST.



[www.fronius.de](http://www.fronius.de)

### NR. 5 PAKETINHALT:



/ TransSteel 2200c



/ Massekabel  
25 mm<sup>2</sup> 4 m



/ MIG/MAG-Brenner:  
MTG 2500S/FSC/3,5 m/45°



/ WIG-Brenner:  
TTG 2200A F/UD/4 m/TMC



/ Tool Case 120



/ Starter Kit  
0,8 und 1,0 mm



/ Elektrodenhalter  
25 mm<sup>2</sup> 4 m



/ Druckminderer  
Junior

# TransSteel 2200c MP

## Multiprozessfähiges, kompaktes Schweißgerät

### NR. 5 PAKETINHALT:

- / TransSteel 2200c
- / Massekabel 25 mm<sup>2</sup> 4 m
- / Elektrodenhalter 25 mm<sup>2</sup> 4 m
- / Starter Kit 0,8 und 1,0 mm
- / WIG-Brenner:  
TTG 2200A F/UD/4 m/TMC
- / MIG/MAG-Brenner:  
MTG 2500S/FSC/3,5 m/45°
- / Tool Case 120
- / Druckminderer Junior



	MTG 2500S
Drahtdurchmesserbereich	0,8-1,2mm
Schweisssdauerstrom [ArCO <sub>2</sub> ]	170A
Schweisstrom / Einschaltdauer [ArCO <sub>2</sub> ]	230A / 40%
Schweisstrom / Einschaltdauer [CO <sub>2</sub> ]	250A / 40%



	TTG2200A
Schweisstrom / Einschaltdauer [AC]	180A / 35%
Schweisstrom / Einschaltdauer [AC]	130A / 60%
Schweisstrom / Einschaltdauer [DC]	220A / 35%
Schweisstrom / Einschaltdauer [DC]	170A / 60%
Elektroden Durchmesserbereich	1,0-4,0mm

	TRANSSTEEL 2200C / NP
Gewicht	15,0kg
Abmessung / Breite	215,0mm
Abmessung / Höhe	370,0mm
Abmessung / Länge	560,0mm
Netzfrequenz	50-60Hz
Netzschutz	16A
Netzspannung	230V
Arbeitsspannungsbereich	14,5-24,5V MIG/MAG; 20,4-27,2V MMA; 10,4-19,2V TIG
Prüfzeichen	CE / S
Netzspannungstoleranz	-20% / +15%
Schweißstrom minimal	10A
Schweißstrom maximal	230A
Schweißstrom / Einschaltdauer [10min/40°C]	210A / 30% MAG; 180A / 35% MMA; 230A / 35% TIG
Schweißstrom / Einschaltdauer [10min/40°C]	170A / 60% MAG; 150A / 60% MMA; 200A / 60% TIG
Schweißstrom / Einschaltdauer [10min/40°C]	150A / 100% MAG; 130A / 100% MMA; 170A / 100% TIG
Leerlaufspannung	90V



**ERL GmbH Schweissen + Schneiden**  
 Kleegartenstraße 34  
 94405 Landau a. d. Isar  
 Tel.: 09951 - 98 88 0  
 Fax: 09951 - 98 88 1799  
 info@erl-welding.de  
 www.erl-welding.de

**ERL GmbH Niederlassung Dresden**  
 Ringstraße 33  
 01468 Boxdorf b. Dresden  
 Tel.: 0351 - 427 27 90  
 Fax: 00351 - 427 27 91  
 info.dd@erl-welding.de  
 www.erl-welding.de