

# TransSteel 3500c

## Multiprozessfähiges, kompaktes Schweißgerät

PAKET-NR. 7  
**2.710 €**  
ZZGL. MWST.



www.fronius.de

### NR. 7 PAKETINHALT:



/ TransSteel 3500c



/ Massekabel  
50 mm<sup>2</sup> 4 m



/ Basic Kit  
Fe Ø1,0/G/W/5 m



/ Druckminderer  
Junior



/ Vorschubrollen  
U 0,9-1,0 (4 Stk.)



/ MIG/MAG-Brenner:  
MTG 320i/FSC/3,5 m/45°

# TransSteel 3500c

## Multiprozessfähiges, kompaktes Schweißgerät

### NR. 7 PAKETINHALT:

- / TransSteel 3500c
- / Massekabel 50 mm<sup>2</sup> 4 m
- / Basic Kit Fe Ø1,0/G/W/5 m
- / Vorschubrollen U 0,9-1,0 (4 Stk.)
- / MIG/MAG-Brenner:  
MTG 320i/FSC/3,5 m/45°
- / Druckminderer Junior



**ERL GmbH Schweißen + Schneiden**  
Kleegartenstraße 34  
94405 Landau a. d. Isar  
Tel.: 09951 - 98 88 0  
Fax: 09951 - 98 88 1799  
info@erl-welding.de  
www.erl-welding.de

**ERL GmbH Niederlassung Dresden**  
Ringstraße 33  
01468 Boxdorf b. Dresden  
Tel.: 0351 - 427 27 90  
Fax: 00351 - 427 27 91  
info.dd@erl-welding.de  
www.erl-welding.de

#### TRANSSTEEL 3500C 4R/FSC SYN

Gewicht	34,64kg
Abmessung / Breite	300,0mm
Abmessung / Höhe	497,0mm
Abmessung / Länge	747,0mm
Netzfrequenz	50-60Hz
Netzschutz	35A
Netzspannung	3 x 380V / 400V / 460V
Arbeitsspannungsbereich	14,5-31,5V MIG/MAG; 20,4-34,0V MMA; 10,4-24,0V TIG
Prüfzeichen	CE / S / CSA
Netzspannungstoleranz	-10 / + 15%
Schweißstrom minimal	10A
Schweißstrom maximal	350A
Schweißstrom / Einschaltzeitdauer [10min/40°C]	350A 40% MIG/MAG; MMA; TIG
Schweißstrom / Einschaltzeitdauer [10min/40°C]	300A 60% MIG/MAG; MMA; TIG
Schweißstrom / Einschaltzeitdauer [10min/40°C]	250A 100% MIG/MAG; MMA; TIG
Leerlaufspannung	59V

#### MTG 320i

Drahtdurchmesserbereich	1,0-1,6mm
Schweißstrom [ArCO <sub>2</sub> ]	210A
Schweißstrom / Einschaltzeitdauer [ArCO <sub>2</sub> ]	320A / 40%
Schweißstrom [CO <sub>2</sub> ]	210A
Schweißstrom / Einschaltzeitdauer [CO <sub>2</sub> ]	320A / 40%