

# TransTig 170

## Perfektion beim WIG-Schweißen

PAKET-NR. 8.2

1.500 €

ZZGL. MWST.



[www.fronius.de](http://www.fronius.de)

### NR. 8.2 PAKETINHALT:



/ TransTig 170



/ Massekabel  
16 mm<sup>2</sup> 3 m



/ WIG-Brenner:  
THP 180 G SH ML/F/UD/Le/8 m  
TTB 160P G ML/70°/L65



/ Druckminderer  
Junior

# TransTig 170

## Perfektion beim WIG-Schweißen

### NR. 8.2 PAKETINHALT:

- / TransTig 170
- / Massekabel 16 mm<sup>2</sup> 3 m
- / WIG-Brenner:
  - THP 180 G SH ML/F/UD/Le/8 m
  - TTB 160P G ML/70°/L65
- / Druckminderer Junior



	TRANSTIG 170/EF TRANSTIG 170/NP	TRANSTIG 170/MV/B TRANSTIG 170/MV/NP	
Netzspannung U1	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Netzspannungstoleranz	-30 %/+15 %	-20 %/+15 %	-30 %/+15 %
Netzfrequenz	50/60 Hz		
Netzabsicherung (träge)	16 A	20 A	16 A
Maximale Primärleistung (100 % D.C.)	2.7 kVA (140 A TIG)	1.75 kVA (100 A TIG)	2.7 kVA (140 A TIG)
Cos phi	0,99		
Schweißstrom WIG	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % ED	170 A	140 A	170 A
60 % ED	155 A	120 A	155 A
100 % ED	140 A	100 A	140 A
Schweißstrom Elektrode	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % ED	150 A	100 A	150 A
60 % ED	120 A	90 A	120 A
100 % ED	110 A	80 A	110 A
Leerlaufspannung (Puls) WIG	35 V		
Leerlaufspannung (Puls) Elektrode	97 V		
Ausgangsspannungsbereich WIG	10.4 – 16.8 V		
Ausgangsspannungsbereich Elektrode	20.4 – 26.0 V		
Schutzart	IP 23		
Abmessungen l x b x h	435 x 160 x 310 mm		
Gewicht	9.8 kg		9.9 kg
Prüfzeichen	CE		CE/CSA
Sicherheitssymbole	S		



**ERL GmbH Schweißen + Schneiden**  
 Kleegartenstraße 34  
 94405 Landau a. d. Isar  
 Tel.: 09951 - 98 88 0  
 Fax: 09951 - 98 88 1799  
 info@erl-welding.de  
 www.erl-welding.de

**ERL GmbH Niederlassung Dresden**  
 Ringstraße 33  
 01468 Boxdorf b. Dresden  
 Tel.: 0351 - 427 27 90  
 Fax: 00351 - 427 27 91  
 info.dd@erl-welding.de  
 www.erl-welding.de