

TransTig 210

Perfektion beim WIG-Schweißen

PAKET-NR. 9
1.630 €
ZZGL. MWST.



www.fronius.de

NR. 9 PAKETINHALT:



/ TransTig 210



/ Massekabel
25 mm² 4 m



/ WIG-Brenner:
THP 220i G ML/F/UD/Le/4 m
TTB 220A G ML/70°/L65



/ Druckminderer
Junior

TransTig 210

Perfektion beim WIG-Schweißen

NR. 9 PAKETINHALT:

- / TransTig 210
- / Massekabel 25 mm² 4 m
- / WIG-Brenner:
 - THP 220i G ML/F/UD/Le/4 m
 - TTB 220A G ML/70°/L65
- / Druckminderer Junior



	TRANSTIG 210/EF TRANSTIG 210/NP	TRANSTIG 210/MV/B TRANSTIG 210/MV/NP	
Netzspannung U1	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Netzspannungstoleranz	-30 %/+15 %	-20 %/+15 %	-30 %/+15 %
Netzfrequenz	50/60 Hz		
Netzabsicherung (träge)	16 A	20 A	16 A
Maximale Primärleistung (100 % D.C.)	3.1 kVA (160 A TIG)	1.75 kVA (100 A TIG)	3.1 kVA (160 A TIG)
Cos phi	0,99		
Schweißstrom WIG	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % ED	210 A	170 A	210 A
60 % ED	185 A	130 A	185 A
100 % ED	160 A	100 A	160 A
Schweißstrom Elektrode	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % ED	180 A	120 A	180 A
60 % ED	150 A	100 A	150 A
100 % ED	120 A	90 A	120 A
Leerlaufspannung (Puls) WIG	35 V		
Leerlaufspannung (Puls) Elektrode	97 V		
Ausgangsspannungsbereich WIG	10.4 – 18.4 V		
Ausgangsspannungsbereich Elektrode	20.4 – 27.2 V		
Schutzart	IP 23		
Abmessungen l x b x h	435 x 160 x 310 mm		
Gewicht	9.8 kg	9.9 kg	
Prüfzeichen	CE	CE/CSA	
Sicherheitssymbole	S		

	TTB 220A G ML	THP 220i G ML/UD
Elektroden Durchmesserbereich	1,0 - 4,0mm	
Schweißstrom / Einschaltdauer [AC]	100A / 100%	100A / 100%
Schweißstrom / Einschaltdauer [AC]	130A / 60%	130A / 60%
Schweißstrom / Einschaltdauer [DC]	130A / 100%	130A / 100%
Schweißstrom / Einschaltdauer [DC]	170A / 60%	170A / 60%



ERL GmbH Schweissen + Schneiden
 Kleegartenstraße 34
 94405 Landau a. d. Isar
 Tel.: 09951 - 98 88 0
 Fax: 09951 - 98 88 1799
 info@erl-welding.de
 www.erl-welding.de

ERL GmbH Niederlassung Dresden
 Ringstraße 33
 01468 Boxdorf b. Dresden
 Tel.: 0351 - 427 27 90
 Fax: 00351 - 427 27 91
 info.dd@erl-welding.de
 www.erl-welding.de